

YD-ITCNMG

PROMOTION



Innovative
Präzisionswerkzeuge
und Werkzeugmaschinen

///GTURN

3 x 10 CNMG WENDEPLATTEN + 1 x Halter kostenlos*

* Die Spezifikation der Werkzeughalter, die zur Verfügung gestellt werden, können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

AKTIONSPREIS

99,00 €

GÜLTIG VOM 23.03. - 30.09.2020








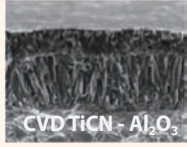
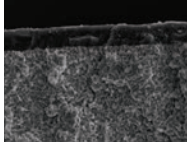
**WEITERE INFORMATIONEN IN UNSEREM
KATALOG WENDESCHNEIDPLATTEN YE-IT20**



Angebot ist begrenzt und ist speziell für Gewerbe, Handwerk, Handel und Industrie.
Preise in EURO, zzgl. MwSt. - Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.
Der Verkauf ist ausschließlich für den deutschen Markt bestimmt. Ein Verkauf ins Ausland ist untersagt.



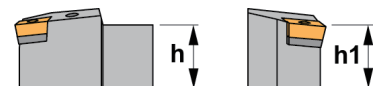
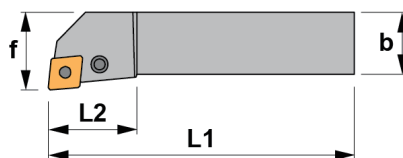
CNMG	Bezeichnung	R	Fn (mm/rev.)	Ap (mm)	EDP 2200..		VPE (3 x gleiche EDP Nr.)	Promotionpreis (30 x WSP + 1 x Halter)
					P20	M15 S10		
-UL	 CNMG 120408 - UL Leichte Bearbeitung, adhäsives Material	0.8	0.1 ~ 0.3	1 ~ 3	● 0193		3x10	99,00 €
-UM	 CNMG 120408 - UM Mittlere Bearbeitung Instabiler Zustand	0.8	0.15 ~ 0.3	0.5 ~ 2	● 0100		3x10	99,00 €
-UG	 CNMG 120408 - UG Mittlere Bearbeitung bei stabilen Bedingungen	0.8	0.2 ~ 0.4	1 ~ 3	● 0099		3x10	99,00 €
-UR	 CNMG 120408 - UR Schruppen und unterbrochener Schnitt	0.8	0.3 ~ 0.5	1 ~ 4	● 0196		3x10	99,00 €
-MM	 CNMG 120408 - MM Mittleres Schruppen in Edelstahl	0.8	0.2 ~ 0.35	1 ~ 3.5	● 0494		3x10	99,00 €

YG3020 P15 - P30	 <p>CVD TiCN - Al₂O₃</p>	Erste Wahl für allgemeine Stahl Bearbeitung <ul style="list-style-type: none"> • Substrat speziell für gute Zähigkeit • Ausgezeichnete Oberflächenglätte, erhöhte Verschleißfestigkeit und Zuverlässigkeit
YG211 M05 - M25 S05 - S20		Hohe Verschleißfestigkeit für Superlegierungen und Edelstahl <ul style="list-style-type: none"> • Fertigstellung von Edelstahl • Fertigstellung von Superlegierungen und Titan

Schnittgeschwindigkeit			Vc (m/min.)																			
ISO	VDI	Untergruppe	YG1001		YG3010		YG3020		YG3030		YG801		YG211		YG213		YG214		YG100		YG10	
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
P	1~5	Unlegierte Stähle	220	480	170	450	180	380	150	350	120	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6~9	Niedrig legierte Stähle	220	420	180	380	110	350	90	300	70	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10~11	Legierte Stähle	-	-	100	330	60	300	70	250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	12~13	Ferritisch & Martensitisch	-	-	-	-	-	-	120	230	-	-	130	230	110	180	80	150	-	-	-	-
	14	Austenitischer Edelstahl	-	-	-	-	-	-	80	200	-	-	100	200	40	130	30	120	-	-	-	-
K	15~16	Grauguss	170	420	120	300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	17~18	Sphäroguss	120	410	120	280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	21~30	Aluminium	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	350	1200	250	800
S	31~37	Hitzebeständige Stähle	-	-	-	-	-	-	35	80	-	-	30	90	20	40	20	40	-	-	-	-
H	38~41	Gehärtete Materialien	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P M K N S							Vorschub								
							0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	Fn (mm/rev.)	
P					UL	Leichte Bearbeitung, adhäsives Material 			Fn 0.1~0.3						
P					UM	Mittlere Bearbeitung Instabiler Zustand 			Fn 0.15~0.3						
P					UG	Erste Wahl für mittlere Bearbeitung (stabile Bedingungen) 			Fn 0.2~0.4						
P		K			UR	Schruppen und unterbrochener Schnitt 				Fn 0.3~0.5					
P	M			S	MM	Mittleres Schruppen in Edelstahl 			Fn 0.2~0.35						
							0	1	2	3	4	5	6	Schnitttiefe Ap (mm)	

Außendrehhalter Halter für CNMG Wendepplatten



Einheit: mm

Serie	Beschreibung / EDP	R		h=h1	b	L1	L2	f	WSP
		X	L						
 ..-PCLNR/L (Hebeltyp 95°)	PCLNR2020K12	PCLNL2020K12		20	20	125	28	25	CN1204
	PCLNR2525M12	PCLNL2525M12		25	25	150	28	32	



Imbusschraube: YG1608



Kniehebel: YG8012



Zwischenlage: YG3612



Rohrstift: YG0012

TURN

**3 x 10 CNMG WENDEPLATTEN
+ 1 x Halter kostenlos***



Innovative
Präzisionswerkzeuge
und Werkzeugmaschinen

Tel.: +49 (5971) 9149926 • koelker@ipw-koelker.de